

Flansch-Rastschlitten

Aluminium

AUSFÜHRUNG

Form

- Form **G**: mit Gewinde
- Form **R**: mit Rastbolzen
- Form **D**: mit federndem Druckstück

Aluminium

kunststoffbeschichtet

schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**

Befestigungs- / Übertragungselemente

- Zylinderschrauben DIN 912
- Sechskanutmutter DIN 985
- Zentrierbuchsen
Edelstahl 1.4301

Rastbolzen GN 717, Form CK

- Raststift
Edelstahl 1.4305

- Griff
- Kunststoff (Polyamid PA)
- Schwarz, matt

Federndes Druckstück GN 615.9, Form KN

- Edelstahl 1.4305
- Kugel gleitgelagert
- mit Innensechskant
- mit Edelstahl-Kontermutter ISO 4035

INFORMATION

Mit Flansch-Rastschlitten GN 147.7 können wiederkehrende Positionen entlang eines Vierkant-Konstruktionsrohres einfach und schnell angefahren werden. Die dazu benötigten Bohrungen für Form R oder Senkungen für Form D können entweder gemäß Konstruktionshinweis durch den Anwender eingebracht oder als Konstruktionsrohre mit Rastbohrungen komplett bearbeitet bezogen werden GN 990.1 (siehe Seite).

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, ersetzen die Zylinderschrauben der Schraubstellen **z** die Klemmhebel GN 911 (siehe Seite) wie in der Tabelle als Zubehör angegeben.

Zentrierbuchsen in den Durchgangsbohrungen eliminieren das axiale Spiel zwischen den Unter- und Oberteilen der Rastschlitten.

Flansch-Rastschlitten GN 147.7 werden mit lose beigelegtem Rastbolzen (Form R) oder federndem Druckstück (Form D) geliefert. Form G mit Gewinde ist universal für spezifische Anwendungsfälle geeignet.

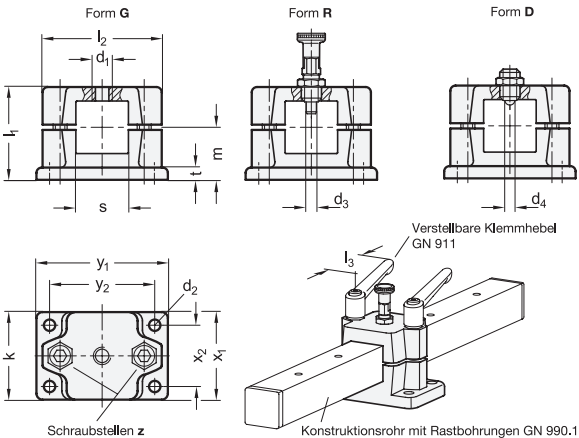


ZUBEHÖR

- Verstellbare Klemmhebel GN 911 (siehe Seite 1874)

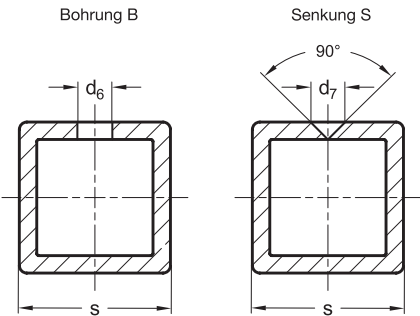
TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



Artikelnummer	s	d ₁	d ₂	d ₃ Stift -0.05 Bohrung +0.03/+0.08	d ₄	k Klemm- länge	l ₁	l ₂	m	t	x ₁	x ₂	y ₁	y ₂	z Schraub- stellen	Zubehör empfohlener Klemmhebel GN 911 für z 13	
GN 147.7-V25-D-SW	V 25	M 8	6.5	-	3.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V25-G-SW	V 25	M 8	6.5	-	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V25-R-SW	V 25	M 8	6.5	5	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V30-D-SW	V 30	M 8	6.5	-	3.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V30-G-SW	V 30	M 8	6.5	-	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V30-R-SW	V 30	M 8	6.5	5	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V40-D-SW	V 40	M 12	11	-	6.5	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V40-G-SW	V 40	M 12	11	-	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V40-R-SW	V 40	M 12	11	8	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V50-D-SW	V 50	M 12	11	-	6.5	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699
GN 147.7-V50-G-SW	V 50	M 12	11	-	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699
GN 147.7-V50-R-SW	V 50	M 12	11	8	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699

KONSTRUKTIONSDATEN



Die Vierkante der Rastschlitten sind abgestimmt auf Konstruktionsrohre GN 990. Diese können vom Anwender gemäß den in der Tabelle angegebenen Maßen mit Rastbohrungen (B oder S) versehen werden. Konstruktionsrohre mit Rastbohrungen können als abgelängte und einbaufertig bearbeitete Rohre unter der Norm GN 990.1. (siehe Seite) bestellt werden.

s Vierkant	d6 + 0.3 Bohrung B (für Form R)	d7 + 0.3 Senkung (für Form D)	für Rastschlitten
V 25	B 5	S 2.5	V 25
V 30	B 5	S 2.5	V 30
V 40	B 8	S 4.5	V 40
V 50	B 8	S 4.5	V 50

MONTAGEBEISPIELE

